

在庫管理、入出庫作業の業務支援ツール

在庫管理ソフトウェア



タブレット版

Copyright 2012 NICHIEI INTEC CO., LTD. All Rights Reserved

日栄インテック株式会社

1. はじめに

「ざいかん！」について

「ざいかん！」(タブレット版)は、従来の在庫管理システムに必要なDBサーバ、現場端末PC、ハンディターミナルがタブレットPC 1台に集約した中小規模向けの在庫管理システムです。
シンプルな操作性やデザインで、**食料品から工業製品まで様々な在庫製品を容易に管理できます。**
簡単なカスタマイズで様々な業界に対応できます。



製品の特長

1. DBサーバ、現場端末、ハンディターミナルの機能を1台のタブレットPCにまとめました。
2. 管理項目は、**ロット№又は日付、バラ、ケース、総数、エリア(倉又は棚)などで管理できます。**
3. 「ざいかん！」(タブレット版)は、場所を選ばず、倉庫内の様々な場所へ持ち歩く事が可能です。
4. お客様の**運用に合わせてカスタマイズが可能**です。
 - ①入力項目の追加や順番の変更など、お客様用にカスタマイズが可能です。
 - ②既設のシステムとの連携が可能です。
5. 基本的な操作は画面をタッチするだけ。(タッチパネル式画面採用)
5. 低価格&シンプル操作

安いシステム価格！ **素早い**導入！ **簡単**操作！ **安心**アフターフォロー！

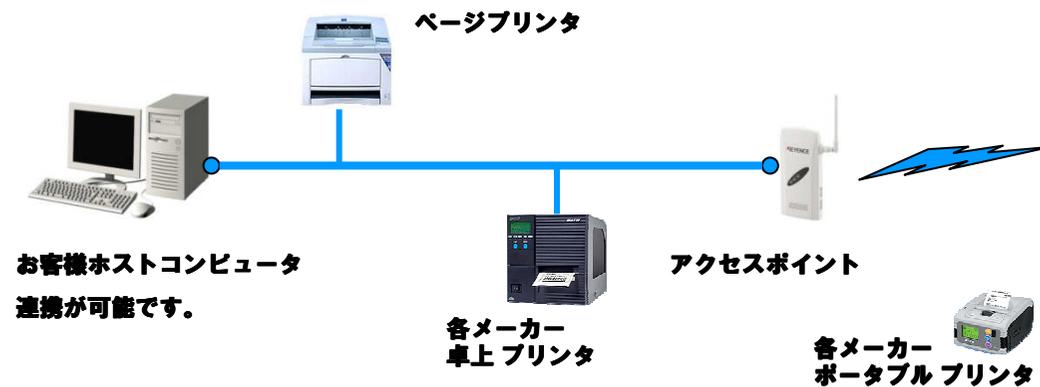
2. 基本機能

主な機能

1. 入庫数、出庫数、現在庫数の表示。(ロット管理機能を搭載)
2. 商品毎の発注点管理で在庫減少の警告表示
3. 無駄のないバーコード印刷機能(市販されているラベル用紙にロス無く印刷)
※推奨ラベル用紙「コクヨ:LBP-E80389」、「エーワン(株):28389」
※各メーカー ラベルプリンタ(卓上式、モバイル式)にも対応可能 サトー、東芝テックなど
4. 作業区分(入庫、出庫、移動、棚卸、メンテナンス)ごとの実績表示
5. CSVデータの入出力機能(EXCELなど、他のシステムとデータの受渡しが可能)
6. 棚卸機能と差異表示
7. 商品単位の在庫分析表示(過去3ヶ月間の入庫数、出庫数、在庫数のグラフ表示)
8. 各種帳票印刷(入出庫実績リスト、在庫一覧、棚卸実績リスト)
9. 各種バーコード規格読取り
10. CSVデータ読込(マスターデータ)とCSVデータ作成(入出庫実績、在庫一覧、棚卸実績、各種マスター)

3. システム構成図

既設システムとの連携イメージ



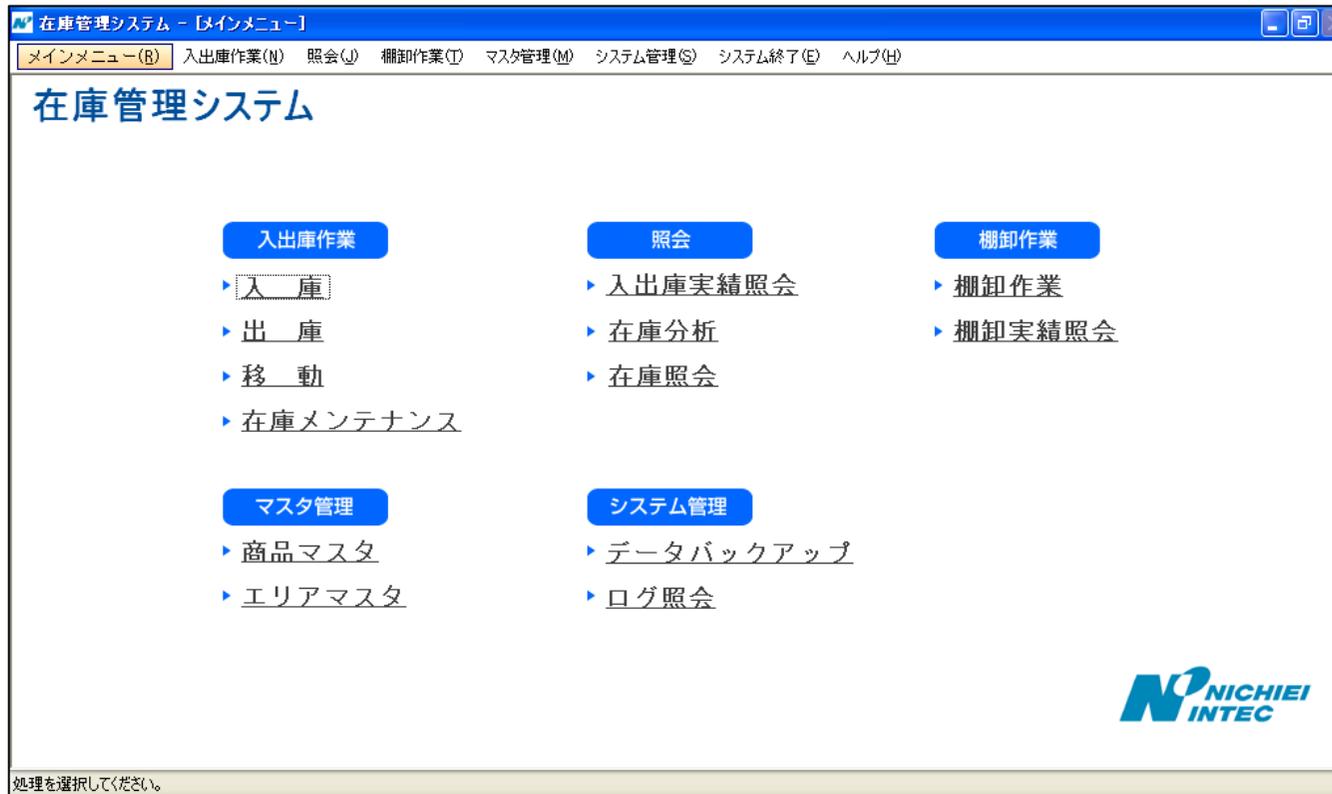
「ざいかん！」（タブレット版）



4. 画面

メニュー画面

解説：メニュー画面のまま作業場所までタブレットPCを携帯し、作業項目をタッチすれば画面が切り替わります。



4. 画面

入庫情報入力画面

解説：入庫商品コード（バーコード）をスキャンし、入庫数量、入庫エリアを入力します。

在庫管理システム - [入庫]
メインメニュー(B) 入出庫作業(N) 照会(O) 棚卸作業(I) マスタ管理(M) システム管理(S) システム終了(E) ヘルプ(H)

入庫

商品コード	商品名

入庫情報入力

商品コード

商品名

ロットNo.

入数

ケース数

バラ数

総数

エリア

確定 終了

読取開始

処理を選択してください。

商品コードを讀取ります

入庫する商品の商品コードをスキャンすると該当する商品名が表示されます。

入庫数量の入力をします

入庫数を入力します。

- ・ケース数、バラ数

入庫エリアNo.を入力します。

- ・エリア

確定、終了ボタン

確定：入力した内容でよければ確定を押します。

終了：入庫作業が完了、又は一旦終了する場合終了ボタンを押します。

入庫情報入力画面は、ハンディターミナル版と同じ機能を持った画面です。

4. 画面

入庫状況画面

解説：入庫状況を確認できる画面です。一般的に現場パソコンとしての役割を持った画面です。

	商品コード	商品名	ロットNo.	入数	ケース数	バラ数	エリア
1	4901480400372	インデックス大青	20100623	12	40	4	1
2	4901480400327	インデックス中赤	20100623	12	30	3	1
3	4901480400266	インデックス小赤	20100623	12	21	3	1
▶ 4	4901480400204	ビニールパッチ ター1	20100623	12	20	2	1

入庫状況確認画面
入庫情報入力画面で入庫したデータの実績を確認できる画面です。

読取開始画
このボタンを押すと、入庫情報入力画面が表示されます。
再び、入庫作業を行うことができます。

読取開始

処理を選択してください。

4. 画面

出庫情報入力画面

解説：出庫するエリアコードと商品コード（バーコード）をスキャンし、出庫数量を入力します。

在庫管理システム - [出庫]

メインメニュー(B) 入出庫作業(N) 照会(O) 棚卸作業(I) マスタ管理(M) システム管理(S) システム終了(E) ヘルプ(H)

出庫

商品コード	商品名
出庫情報入力	
エリア	<input type="text"/>
商品コード	<input type="text"/>
商品名	<input type="text"/>
ロットNo.	<input type="text"/>
入数	<input type="text"/>
ケース数	<input type="text"/>
バラ数	<input type="text"/>
総数	<input type="text"/>

読取開始

処理を選択してください。

出庫エリアコードを読取ります

出庫する商品のエリアコードをスキャンします。

商品コードを読取ります

出庫する商品の商品コードをスキャンすると該当する商品名が表示されます。

出庫数量の入力をします

出庫数を入力します。
・ケース数、バラ数

確定、終了ボタン

確定：入力した内容でよければ確定を押します。
終了：入庫作業が完了、又は一旦終了する場合終了ボタンを押します。

出庫情報入力画面は、ハンディターミナル版と同じ機能を持った画面です。

4. 画面

出庫状況画面

解説：出庫状況を確認できる画面です。一般的に現場パソコンとしての役割を持った画面です。

	商品コード	商品名	ロットNo.	入数	ケース数	バラ数	エリア
1	4901480400327	インデックス中赤	20100509	12	3	0	1
2	4901480400266	インデックス小赤	20100508	12	2	2	1
▶ 3	4901480400204	ビニールパッチ ター1	20100508	12	1	1	1

読取開始

処理を選択してください。

出庫状況確認画面

出庫情報入力画面で出庫したデータの実績を確認できる画面です。

読取開始画

このボタンを押すと、出庫情報入力画面が表示されます。

再び、出庫作業を行うことができます。

4. 画面

移動情報入力画面

解説：商品の保管場所（エリア）を変える時（商品を移動する場合）、移動情報入力をおこなう画面です。

移動元一覧	商品コード	商品名	ロットNo.	入数
1	4901480400204	ピニールパッチ ター1	20100508	12
2	4901480400327	インデックス中赤		12

移動元エリアの情報を入力

移動元（現在のエリアコード）
商品コード、移動数量（ケース、バラ）
以上の入力をおこないます。

タッチ式テンキーボード

移動数量の入力の時、自動的に表示されます。

移動先エリアの入力

移動先入力ボタンを押すと、移動先の
エリアコードを入力する画面が表示されます。

移動元＋商品＋個数⇒移動先の要領で入力します。

4. 画面

移動確認画面

解説：移動情報入力画面で、移動元の商品を移動先へ移した結果を確認できます。

	商品コード	商品名	ロットNo.	入数	移動元	移動先	ケース数	バラ数	総数
1	4901480400327	インデックス中赤	20100508	12	1	2	3	1	37
2	4901480400266	インデックス小赤	20100508	12	1	2	2	2	26
▶ 3	4901480400204	ビニールパッチ ター1	20100508	12	1	2	1	1	13

読取開始

読取開始
このボタンを押すと、移動情報入力画面が表示されます。
再び、移動作業を行うことができます。

処理を選択してください。

商品保管場所を変えた実績が表示されます。現場管理パソコンとしての機能を持った画面です。

4. 画面

在庫メンテナンス画面

解説：在庫データの修正をおこなう画面です。追加登録、データ削除なども可能です。

在庫管理システム - [在庫メンテナンス]

メインメニュー(B) 入出庫作業(N) 照会(Q) 棚卸作業(D) マスタ管理(M) システム管理(S) システム終了(E) ヘルプ(H)

在庫メンテナンス

メニュー一覧に戻る

商品コード [] ~ []

エリア [] ~ []

この条件で一覧を表示

	商品コード▲▼	商品名▲▼	エリア▲▼	ロットNo	ケース数	バラ数	総バラ数
▶ 1	4901480400204	ビニールパッチ タ-1	1	20100508	62	8	752
2	4901480400204	ビニールパッチ タ-1	1	20100509	50	0	600
3	4901480400204	ビニールパッチ タ-1	1	20100510	60		
4	4901480400204	ビニールパッチ タ-1	1	20100514	10		
5	4901480400204	ビニールパッチ タ-1	1	20100608	48		
6	4901480400204	ビニールパッチ タ-1	2		6		
7	4901480400266	インデックス小赤	1	20100508	3		
8	4901480400266	インデックス小赤	1	20100509	40		
9	4901480400266	インデックス小赤	1	20100510	79		

選択データの編集

商品コード [] 商品名 []

エリア [] ロットNo [] 入数 []

ケース数 [] バラ数 [] 総バラ数 []

入力情報で更新

選択データの削除

処理を選択してください。

在庫メンテナンスは、一般的にホストコンピュータか現場管理パソコンで行っていますがこの画面は同じ機能を持った画面です。

4. 画面

入出庫実績照会画面

解説：作業日や商品単位に作業実績を確認する事が可能です。

作業日	商品コード	商品名	ロットNo.	入庫総
▶ 1 2010/05/08 ~ 2010/05/10	4901480400204	ビニールパッチ ター1	20100508	
2 2010/05/08 ~ 2010/05/10	4901480400266	インデックス小赤	20100508	
3 2010/05/08 ~ 2010/05/12	4901480400327	インデックス中赤	20100508	
4 2010/05/08 ~ 2010/05/08	4901480400372	インデックス大青	20100508	
5 2010/05/08 ~ 2010/05/08	4902505348002	テープのD8.4×15	20100508	
6 2010/05/08 ~ 2010/05/08	4902778817605	ホワイトア5×11	20100508	
7 2010/05/08 ~ 2010/05/08	4902870200022	マックス10-1M	20100508	
8 2010/05/08 ~ 2010/05/08	4902870200541	マックス1213FA-出	20100508	1,200
9 2010/05/08 ~ 2010/05/08	4903331260780	ノック用消シヨム	20100508	2,000
10 2010/05/09 ~ 2010/05/09	4901480400204	ビニールパッチ ター1	20100509	0
11 2010/05/09 ~ 2010/05/09	4901480400266	インデックス小赤	20100509	
12 2010/05/09 ~ 2010/05/12	4901480400327	インデックス中赤	20100509	
13 2010/05/10 ~ 2010/05/10	4901480400204	ビニールパッチ ター1	000000	
14 2010/05/10 ~ 2010/05/10	4902870200022	マックス10-1M	20100510	
15 2010/05/10 ~ 2010/05/10	4902870200541	マックス1213FA-出	20100510	

入出庫実績リスト印刷

画面に表示された入出庫実績データを
一覧印刷します。

ファイル出力

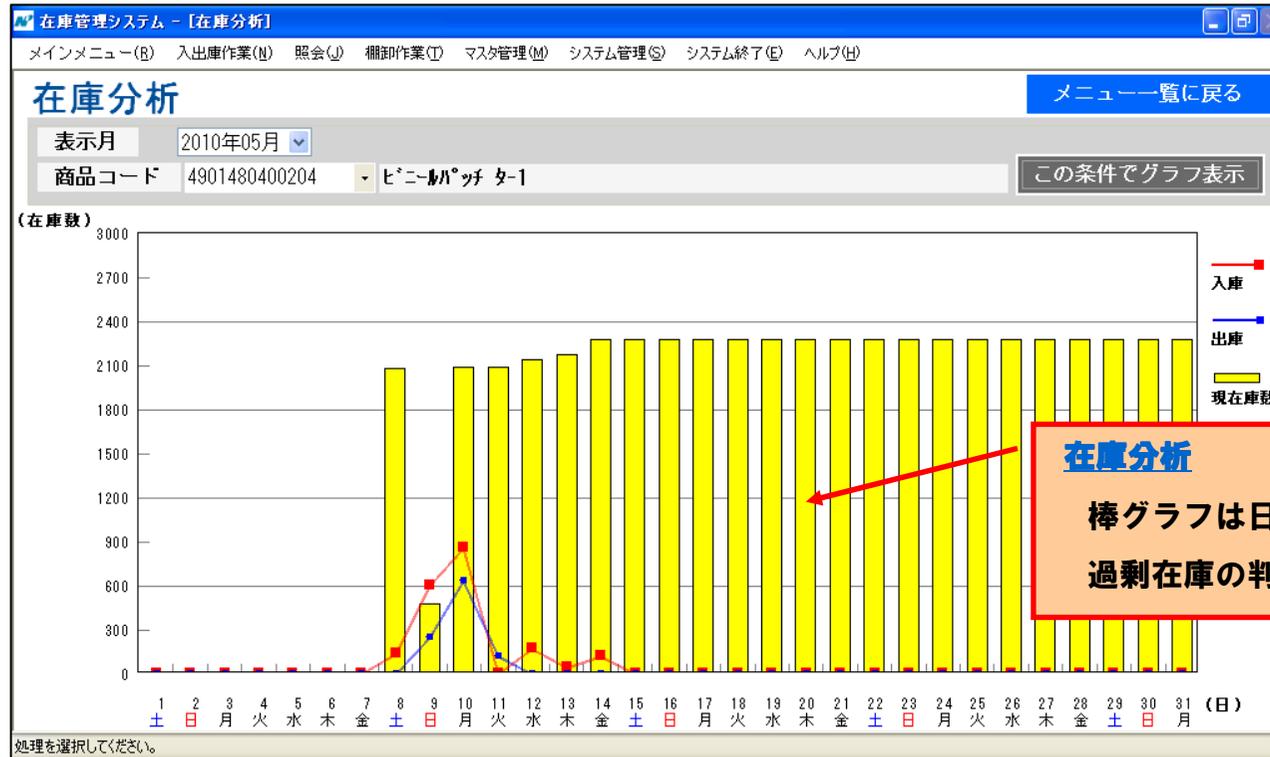
画面に表示されたデータはCSVファイル
として保存されます。

入出庫実績照会画面は、ホストコンピュータと連携を意識したCSVファイルを作成する機能を
持った現場管理パソコンと同じ画面です。

4. 画面

在庫分析画面

解説：商品毎に日々の在庫の変化が把握できるグラフです。過去3ヶ月間のデータを確認する事が可能です。



在庫分析画面は、在庫数の変化をグラフで表します。
長期滞留在庫や過剰在庫など把握する事が可能です。

4. 画面

棚卸情報入力画面

解説：エリア毎に商品コード、ロットNo.、数量を入力して棚卸作業を行う画面です。

在庫管理システム - [棚卸確定]
メインメニュー(B) 棚卸情報入力

棚卸作業

エリア
商品コード

エリア
商品コード

エリア

読取開始

処理を選択してください。

エリア 1
商品コード 4902778817605
商品名 約イテラ5×11
ロットNo.
入数 10
ケース数 5
バラ数 0
総数 10

棚卸一覧

	エリア	商品コード	商品名
1	1	4902505346002	テープのD8.4×15
2	1	4901480400372	インデックス大青
3	1	4901480400327	インデックス中赤
4	1	4901480400266	インデックス小赤
▶	5	4901480400204	ピニールパッチター1

閉じる

確定 終了

エリア

棚卸作業のエリアコードを入力します。

商品コード

商品コードをスキャンし、ロットNo.、数量を入力します。

入力は画面に表示したテンキーにタッチして下さい。

確定ボタン

棚卸作業が終了した時や一旦終了する時に確定ボタンを押します。

棚卸情報入力画面はハンディターミナル版と同じ機能を持った画面です。

この画面で棚卸した実績データは「確定」ボタンを押す事でこのまま棚卸実績データとして一時保管されます。

4. 画面

棚卸実績照会画面

解説：棚卸情報入力画面で収集した棚卸データが確認できます。確認したデータの内容は変更も可能です。

最終的に訂正が完了したら「棚卸作業確定」ボタンで最新の在庫データとして更新されます。

エリア	商品コード	商品名	ロットNo.	現在在庫数	棚卸在庫数	差異数
1	4901480400204	ビニールパッチ ター1	20100508	752	73	679
2	4901480400266	インデックス小赤	20100508	38	14	22
3	4901480400327	インデックス中赤	20100509	682	64	618
4	4901480400372	インデックス大青		0	12	-12
5	4902505346002	テープのり8.4×15		0	33	-33

棚卸の結果、差異があれば赤色表示となります。現場の情報を確認し、訂正が必要な場合は「棚卸在庫数修正」ボタンを押して棚卸データの修正を行います。

棚卸作業確定

現在、表示されている内容で最新の在庫データとして更新されます。

棚卸在庫数修正

選択状態の行のデータを直接入力して修正する事が出来ます。

4. 画面

商品マスタ画面

解説：商品マスタの登録、変更など行います。又、指定のフォルダに画像データがあれば商品画像も表示されます。

商品コード▲▼	商品名▲▼	入数	発注点	JANコード	ITFコード
▶ 4901480400204	ビニールパッチター1	12	2	4901480400...	
2 4901480400266	インデックス小赤	12	1	4901480400...	
3 4901480400327	インデックス中赤	12	1	4901480400...	
4 4901480400372	インデックス大青	12	1	4901480400...	
5 4902505346002	テープのり8.4×15	10	5	4902505346...	
6 4902778817605	ホワイトア5×11	10	5	4902778817...	
7 4902870200022	マックス10-1M	12	10	4902870200...	
8 4902870200541	マックス1213FA-H	10	10	4902870200...	
9 4903331260760	ノック用消しゴム	24	2	4903331260...	

商品バーコード印刷 商品ラベルの印刷が出来ます。

ファイル出力 商品マスタのデータをCSVファイルで作成します。

ファイル取込 CSVファイルの商品マスタを取込、データベースに展開します。

4. 画面

エリアマスタ画面

解説：エリアマスタの登録、変更など行います。又、指定のフォルダに画像データがあれば商品画像も表示されます。

エリア ▲▼	エリア名 ▲▼
1	作業場所1
2	作業場所2
3	作業場所3
4	作業場所4
5	仮置き場
6	

エリアバースコード印刷 エリアラベルの印刷が出来ます。

ファイル出力 エリアマスタのデータをCSVファイルで作成します。

ファイル取込 CSVファイルのエリアマスタを取込、データベースに展開します。

4. 画面

データバックアップ画面

解説：データベースのバックアップや復旧を行うことができます。

在庫管理システム - データバックアップ

メインメニュー(B) 入出庫作業(B) 照会(Q) 欄別作業(Q) マス管理(M) システム管理(S) システム終了(E) ヘルプ(H)

データバックアップ

メニュー一覧に戻る

データのバックアップまたはリカバリを選択し、開始ボタンを押して下さい。

バックアップ リカバリ

保存先 参照

データバックアップを行います。

処理を選択してください。

選択項目

バックアップかリカバリの処理選択をします。
バックアップはデータベース全体をバックアップし
保存先のフォルダにコピーします。
リカバリは既にバックアップされたデータベースを
保存先から読込んで展開します。

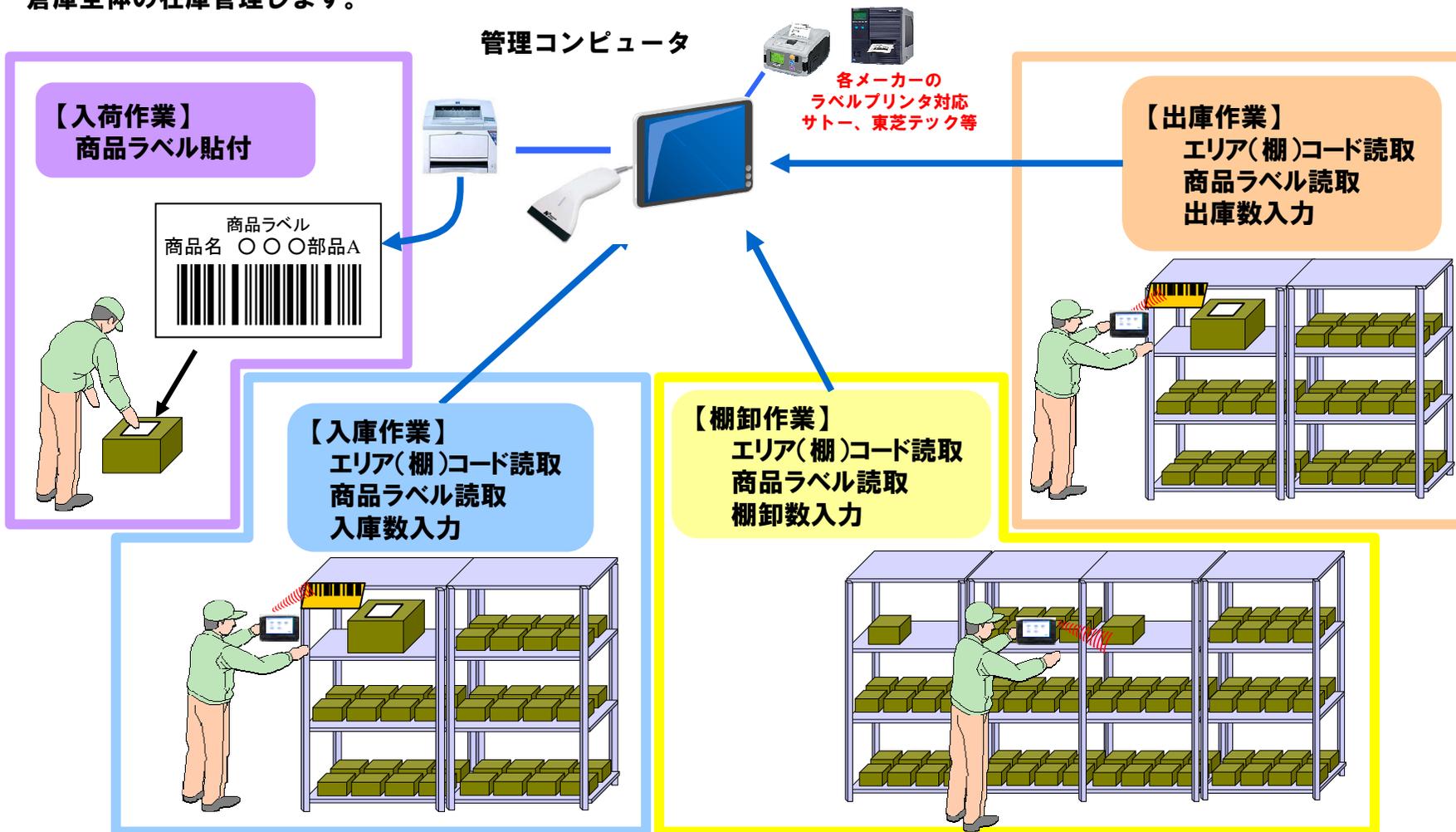
開始ボタン

選択された処理（バックアップ／リカバリ）を
実行します。

5. 業務イメージ

全体イメージ

解説：「ざいかん！」(タブレット版)はタブレットPCを現場に持ち込み入庫や出庫、その他の作業実績を直接取込み倉庫全体の在庫管理します。



6. 主な帳票

帳票サンプル

解説：入出庫一覧（商品別集計表）は入出庫実績照会画面から印刷できます。

*** 入出庫一覧（商品別集計表） ***						
作業日： 2009/10/12 ~ 2009/10/12			商品コード： 指定なし		発行日：2009/10/21 13:30:00 Page: 001	
エリア： 指定無し						
No.	商品コード	商品名	ロットNo.	入庫数	出庫数	
1	01234567890123456	ABCDEFGHIJKLMN O PQRST	01234567	99999	99999	
2	12345678901234567	A-----T	12345678	99999	99999	

解説：棚卸実績リストは棚卸実績照会画面から印刷できます。

*** 棚卸実績リスト ***									
作業日： 2009/09/30 ~ 2009/09/30			商品コード： 指定なし		発行日：2009/10/21 13:30:00 Page: 001				
エリア： 指定なし									
区分： 指定なし									
No.	作業日	エリア	商品コード	商品名	ロットNo.	元在庫数	確定在庫数	差異数	最終棚卸日
1	2009/09/30	1234567890	102345678	ABCDEFGHIJ 0	200909905	99999	99999	0	2009/09/30
2	2009/09/30	1234567891	112345678	ABCDEFGHIJ 1	200909906	99999	99999	0	2009/09/30
3	2009/09/30	1234567892	122345678	ABCDEFGHIJ 2	200909907	99999	99999	0	2009/09/30
4	2009/09/30	1234567893	132345678	ABCDEFGHIJ 3	200909908	99999	99999	0	2009/09/30
5	2009/09/30	1234567894	142345678	ABCDEFGHIJ 4	200909909	99999	99999	0	2009/09/30

6. 主な帳票

帳票サンプル

解説：在庫一覧リスト（詳細）は在庫照会画面から印刷できます。

*** 在庫一覧リスト（詳細） ***

発行日：2009/10/21 13：30：00
Page：001

商品コード： 指定なし ～ 指定なし
エリア： 指定なし ～ 指定なし

商品コード	商品名	エリア	ロットNo	入数	ケース数	バラ数	総バラ数
00011	あいうえお10点セット	0000000001	20090812	99999	99999	99999	999999
00012	ABCDE5点セット	0000000002	20090905	99999	99999	99999	999999
00013	ABCDE10点セット	0000000002	20090906	99999	99999	99999	999999
00014	ABCDE5点セット	0000000004	20090905	99999	99999	99999	999999
00015	あいうえお10点セット	0000000004	20090912	99999			

解説：在庫一覧リスト（商品別集計）は在庫照会画面から印刷できます。

*** 在庫一覧リスト（商品別集計） ***

発行日：2009/10/21 13：30：00
Page：001

商品コード： 指定なし ～ 指定なし
エリア： 指定なし ～ 指定なし
発注点： 指定なし

商品コード	商品名	入数	ケース数	バラ数	総バラ数	発注点
00011	あいうえお10点セット	99999	99999	99999	999999	無し
00012	ABCDE5点セット	99999	99999	99999	999999	99999
00013	ABCDE10点セット	99999	99999	99999	999999	無し
00014	ABCDE5点セット	99999	99999	99999		



<http://www.barcode.ne.jp/>

日栄インテック株式会社

開発事業部 電子機器グループ

〒176-0021 東京都台東区台東3-42-5

日栄インテック御徒町第2ビル

電話: 03-5816-7141

FAX: 03-5816-7140

MAIL: info@barcode.ne.jp



Copyright 2012 NICHIEI INTEC CO., LTD. All Rights Reserved